

Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Smith&Brown
Identyfikator modelu	SHT-621-B1
Roczne zużycie energii	58,2 kWh/r
Klasa efektywności energetycznej	C
Wydajność przepływu dynamicznego	10,0
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	E
Sprawność oświetlenia	32,3 Lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	42,3 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	G
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	212 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	245 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (tryb intensywny i turbo)	301 m³/h
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	52 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	55 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (w trybie intensywnym lub turbo)	61 dB

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 02/02/2026.



Numer rejestracyjny EPREL: 2605784

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2605784>

Dostawca: SNB spółka z ograniczoną odpowiedzialnością (Importer)

Strona internetowa: www.smithbrown.pl

Dział obsługi klientów:

Nazwa: SNB Sp. z o.o.

Strona internetowa: www.smithbrown.pl

E-mail: kontakt@smithbrown.pl

Telefon: 228738639

Adres:

ul. Kineskopowa 1
05-500 Piaseczno
Polska